

RETROFIT di impianti di spalmatura e/o laminazione: un servizio chiavi in mano

HIP-MITSU, azienda italiana con sede principale a 15 minuti dagli aeroporti internazionali di Venezia e Treviso, è uno dei più qualificati produttori di *equipaggiamenti per spalmatura (web-coating) e laminazione*, ambito in cui opera da numerosi anni.

Specializzazione e ricerca continua

In modo particolare l'elevata specializzazione nella produzione di testate di spalmatura e la ricerca continua nell'innovazione di prodotto sono ben testimoniate dai numerosi brevetti internazionali di cui l'Azienda è proprietaria.

Un servizio chiavi in mano per il re-engineering degli impianti esistenti

Tutti i sistemi HIP-MITSU sono *facilmente installabili* sia su una *linea di nuova costruzione* che su una *linea esistente*; in questo caso si conseguono un *significativo incremento delle prestazioni macchina* nonché una *riduzione dei costi di produzione*.

Di seguito sono elencati in dettaglio i servizi offerti da HIP-MITSU per il *re-engineering* dell'impianto e per l'installazione.

Tempi e costi contenuti

L'utilizzo del servizio di retrofit offerto da HIP-MITSU dà modo all'utilizzatore finale di trasferire

alla propria produzione *soluzioni ben collaudate*, avvalendosi di un team di specialisti, e di *ridurre tempi e costi di integrazione impianto*.

Rilievo dell'impianto esistente

Nel caso in cui i disegni dell'impianto da retrofittare non siano disponibili o non siano aggiornati, HIP-MITSU mette a disposizione della propria Clientela in tutto il mondo personale esperto per il rilievo dello stato di fatto della linea su cui intervenire, in modo da assicurare un'installazione a regola d'arte e in tempi certi.

Questo consente di ridurre al minimo il fermo macchina nella fase di installazione.

Integrazione meccanica: progettazione e realizzazione di supporti personalizzati

Sulla base dei disegni della macchina esistente e delle specifiche esigenze di ogni cliente, l'ufficio tecnico HIP-MITSU progetta l'integrazione dell'impianto, che si traduce nella realizzazione di supporti personalizzati di facile e rapida installazione che saranno posizionati sull'impianto stesso.

I supporti possono essere semplici o completi di rulli e motorizzazione, a seconda dei casi e delle specifiche esigenze correlate ai materiali che sono utilizzati dal cliente finale nel proprio processo produttivo.

Sono completi dei dispositivi e dei controlli elettrici necessari ad eseguire la spalmatura/laminazione nonché le operazioni ausiliarie e prevedono una posizione di riposo ed una di lavoro sincronizzabili con la linea principale.

Sono altresì integrati di una posizione di manutenzione che consente un agevole accesso alle testate di spalmatura senza necessità di rimuoverle dalla linea principale.

Integrazione elettrica e pneumatica

Tutti i supporti HIP-MITSU sono provvisti di spinotti ad aggancio rapido e prevedono di serie gli interfacciamenti con l'emergenza della linea base nonché gli ingressi dei segnali di velocità nelle modalità previste.

L'alimentazione elettrica dei supporti e di tutti gli impianti HIP-MITSU ad esso associati è completamente autonoma e avviene da un unico ingresso indipendente.

In modo analogo anche l'alimentazione pneumatica è indipendente.

Integrazione con PLC di linea e EDP aziendale

Qualora si desideri integrare il supporto (e ovviamente tutti gli impianti HIP-MITSU ad esso associati) ed avere una connessione con i Server di linea o con la rete EDP aziendale, i supporti possono essere equipaggiati dei sistemi di controllo HIP-MITSU che sono realizzati su piattaforma aperta, già integrati di data exchange protocol e realizzati per dialogare con tutti i protocolli in uso.

Certificazione CE delle modifiche apportate

Questo modo di operare consente altresì di ottenere l'indispensabile Certificazione CE dell'integrazione dell'impianto.

SERVIZIO CHIAVI IN MANO: garantiti tempi e costi contenuti



Installazione

Il servizio di Assistenza Tecnica di HIP-MITSU, gestito da un team di tecnici esperti di pluriennale esperienza abituati ad operare in tutto il mondo, assicura un supporto di elevata professionalità nella fase di installazione.

Procedure ben collaudate e un'accurata pianificazione di tutte le fasi dell'intervento garantiscono l'esecuzione di tutte le operazioni in poche ore di lavoro, riducendo all'essenziale il fermo macchina.

Fanno parte integrante del team di Assistenza Tecnica di HIP-MITSU:

senior process engineers
junior process engineers
manutentori meccanici
manutentori elettrici
manutentori elettronici
softwaristi PLC
softwaristi PC

Installazione

Supporti HIP-MITSU - modello BEAM

Tutte le testate di spalmatura prodotte da HIP-MITSU possono essere fornite installate su supporti dedicati modello BEAM.

Sincronizzazione completa con la linea base

I supporti HIP-MITSU modello BEAM, dotati di registri meccanici indipendenti di precisione, sono completi dei dispositivi e dei controlli elettrici necessari ad eseguire la spalmatura/laminazione e le operazioni ausiliarie e prevedono una posizione di riposo ed una di lavoro sincronizzabili con la linea principale.

Posizione di lavoro e di manutenzione

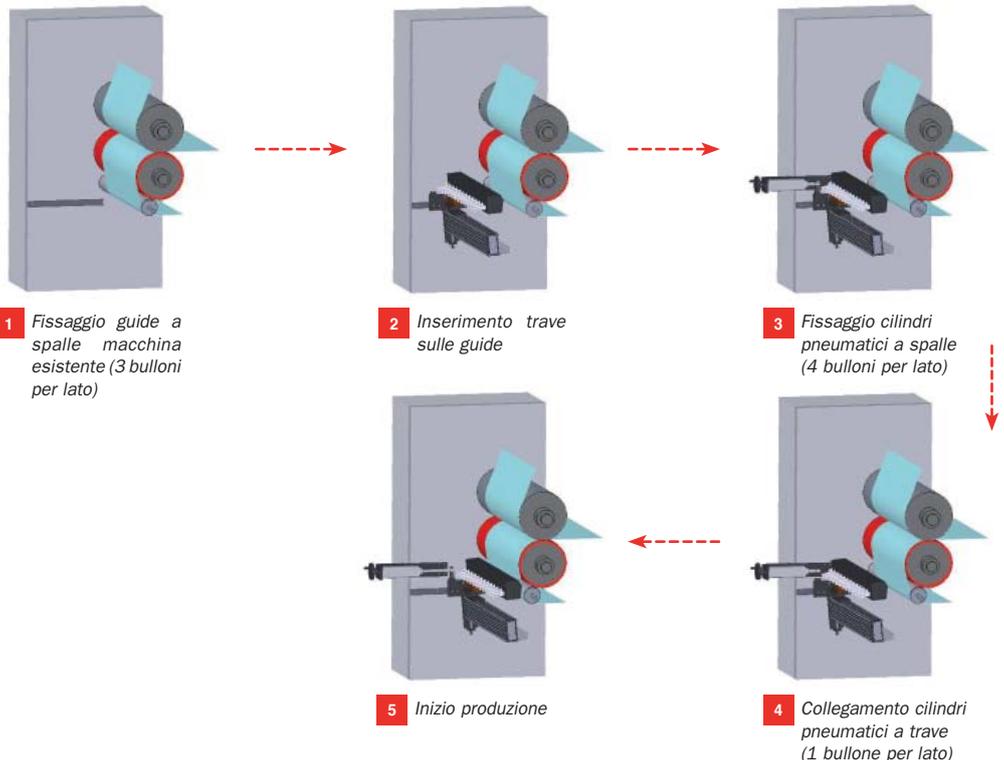
I supporti HIP-MITSU modello BEAM prevedono una posizione di manutenzione che consente un agevole accesso alle testate di spalmatura senza necessità di rimuoverle dalla linea principale.



Installazione semplice in poche ore

Regolazioni assiali e angolari consentono sempre una perfetta adattabilità agli impianti sui quali devono essere posizionati. Tutto ciò consente un'installazione rapida e non invasiva limitando il fermo macchina a poche ore.

Supporti HIP-MITSU - modello BEAM



BEAM: Installazione semplice in poche ore

Supporti HIP-MITSU - modello FRAME

I supporti HIP-MITSU modello FRAME sono realizzati su misura in modo personalizzato qualora per questioni di spazio o costruttive il BEAM non possa essere direttamente installato sulle spalle della linea esistente, oppure nel caso in cui si desideri poter rimuovere rapidamente il sistema di spalmatura HIP-MITSU dalla linea oppure spostarlo da una linea all'altra.

Spalle su misura

Le spalle sono disegnate sempre su misura in modo da integrare il sistema alla linea esistente.

Facili da posizionare e da trasportare

Sono sempre progettati e realizzati per ottenere un posizionamento preciso e agevole in macchina nonché per poter essere trasportati/spostati in modo rapido e sicuro, sia con utilizzo di muletti che con ganci di sollevamento.



Da posizionare



Già posizionato

Supporti HIP-MITSU - modello FRAME

"Hyper-Coater" e "Hyper-Laminator"

HIP-MITSU fornisce altresì le proprie testate di spalmatura integrate nei sistemi "Hyper-Coater" e "Hyper-Laminator", che sono ingegnerizzati di volta in volta ad-hoc sia su impianti esistenti che su impianti di nuova costruzione in modo da integrare il sistema alla linea esistente in base ai materiali da lavorare.

Soluzioni collaudate

Questo consente di trasferire all'utilizzatore finale soluzioni ben collaudate e di ridurre tempi e costi di integrazione impianto.

Opzioni: una gamma completa

Sulla base dei materiali da utilizzare e della linea su cui vanno installati possono essere utilizzate le seguenti opzioni:

- una o più motorizzazioni indipendenti
- lato motori/quadro dx o sx
- rulli raffreddati o riscaldati
- controllo di tensione indipendente
- UV
- chill roll

Prestazioni:

ambito di utilizzo

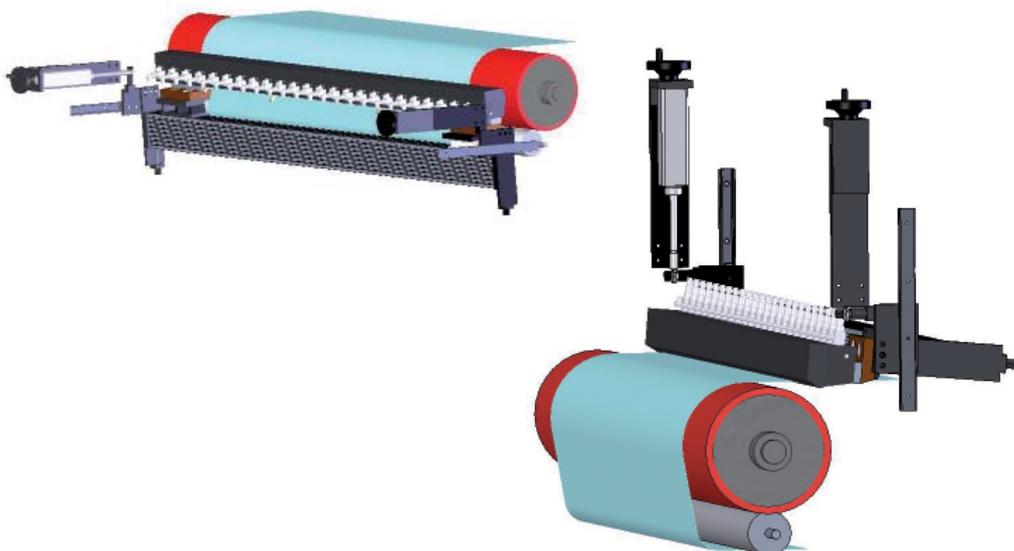
HIP-MITSU produce i sistemi "Hyper-Coater" e "Hyper-Laminator" nell'ambito di prestazioni di seguito delineato:

- velocità minima: 2 m/min
- velocità massima: 900 m/min
- larghezza minima: 100 mm
- larghezza massima: 3.600 mm

"Hyper-Coater":

schemi e utilizzo

Gli "Hyper-Coater" prodotti da HIP-MITSU possono essere realizzati con lo spalmatore installato in qualsiasi posizione; a titolo di esempio si riportano due soluzioni tipo, ovviamente non esaustive.

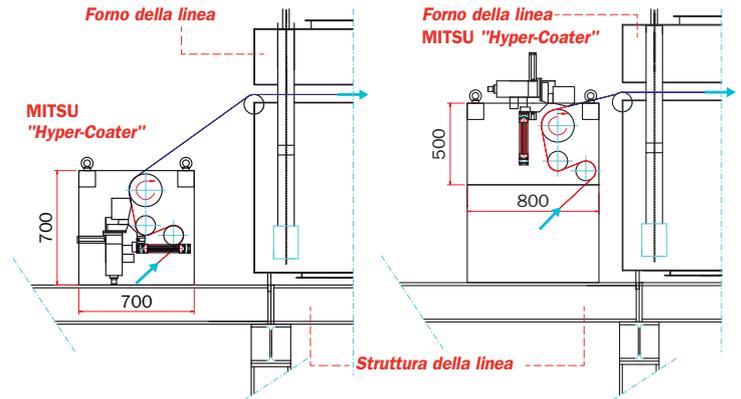


"Hyper-Coater": schemi e utilizzo

Alcune idee per un impiego degli "Hyper-Coater" nel caso di retrofit di impianti:

Retrofit di una calandra con gli spalmatori HIP-MITSU per adesivi hot melt, installati su "Hyper-Coater" collocato a monte della calandra medesima.

Retrofit di impianti di spalmatura tradizionali con gli spalmatori HIP-MITSU per polimeri/adesivi in dispersione, installati su "Hyper-Coater" collocato a monte del forno.

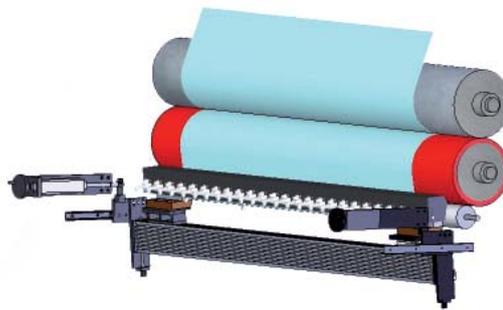


"Hyper-Coater": schemi e utilizzo

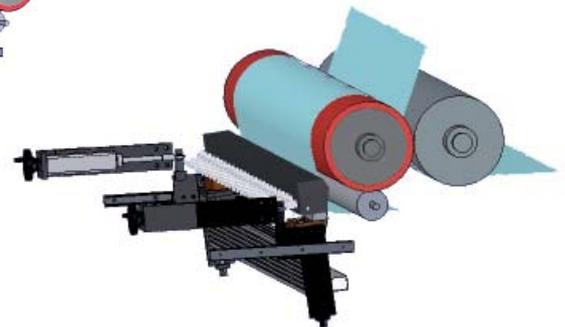
"Hyper-Laminator": schemi e utilizzo

Gli "Hyper-Laminator" prodotti da HIP-MITSU possono essere realizzati a rulli di calandratura contrapposti orizzontalmente o verticalmente.

"Hyper-Laminator" a rulli contrapposti verticalmente

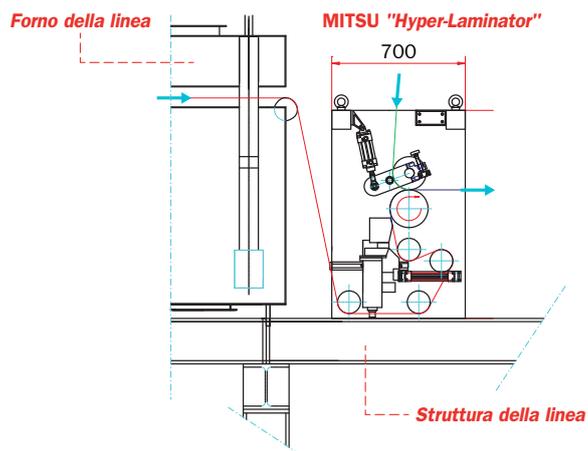


"Hyper-Laminator" a rulli contrapposti orizzontalmente



A lato un esempio applicativo per un impiego degli "Hyper-Laminator" nel caso di retrofit di impianti.

Retrofit di impianti di spalmatura tradizionali con gli spalmatori HIP-MITSU per adesivi hot melt, installati su "Hyper-Laminator" collocato a valle del forno.



"Hyper-Laminator": schemi e utilizzo



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com